

Applicazioni Speciali

CADdy++ Progetto Lamiera

Una progettazione dei lamierati che tenga conto delle caratteristiche e delle limitazioni imposte dai materiali, delle macchine operatrici utilizzate e delle sequenze di piegatura, riduce drasticamente errori, tempi e costi.

Cosa può essere più efficiente di una applicazione software che tenga conto di tutto ciò già durante la fase di ideazione del manufatto e che informi l'operatore immediatamente delle necessarie modifiche?

CADdy++ Progetto lamiera ottimizza il processo di disegno, modellazione e costruzione di particolari in lamiera e dei gruppi ad essi collegati.

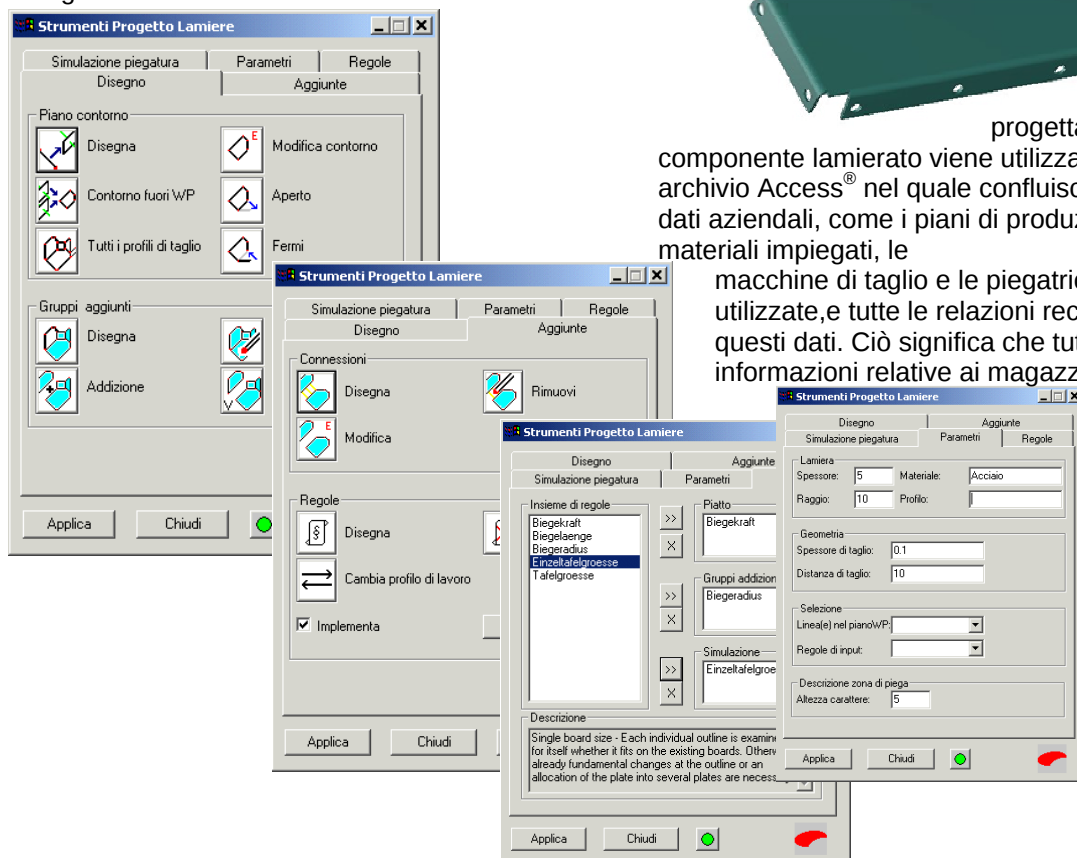
Ciò perché in **CADdy++ Progetto Lamiera** viene memorizzata, e in seguito utilizzata, tutta l'esperienza aziendale nella progettazione e costruzione di componenti in lamiera piegata. E così tutte le possibilità o le limitazioni imposte dall'uso di un certo materiale o di una certa tecnica produttiva vengono già considerate in fase di progetto!

La conoscenza come base
Come fonte di dati guida nel processo di



progettazione del componente lamierato viene utilizzato un archivio Access® nel quale confluiscono tutti i dati aziendali, come i piani di produzione, i materiali impiegati, le

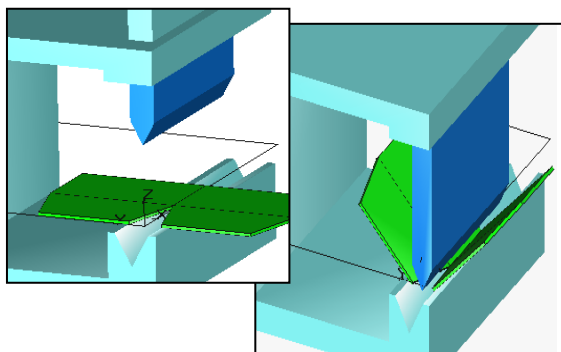
macchine di taglio e le pieghatrici utilizzate, e tutte le relazioni reciproche di questi dati. Ciò significa che tutte le informazioni relative ai magazzini,



ai prodotti, alle macchine così come eventuali altre caratteristiche peculiari, sono centralizzate e rese disponibili a tutti i collaboratori, per qualsiasi progetto e per sempre.

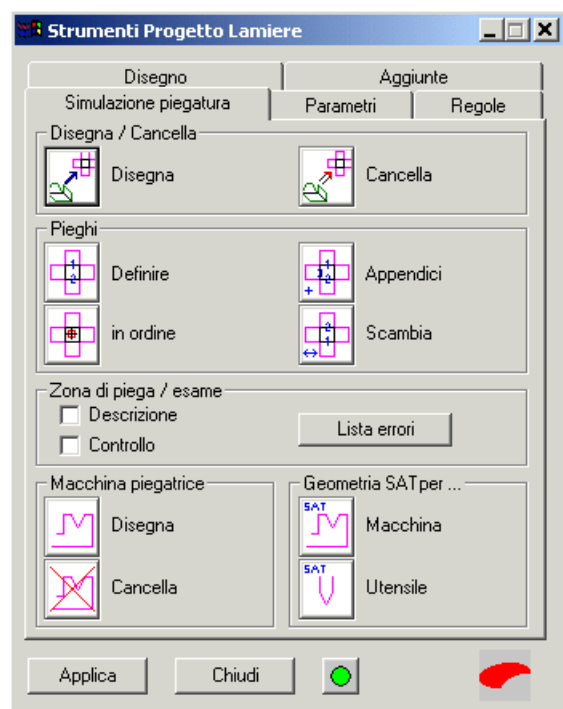
Simulazione completa

La simulazione di piegatura integrata offre la possibilità di rappresentare, oltre ai particolari in lamiera, anche le macchine di piegatura, gli



utensili e le attrezzature.

Così non solo la procedura di piegatura può essere completamente simulata, ma viene considerato ogni possibile ostacolo o collisione derivante dalla tipologia di macchinari utilizzati!



L'esperienza in archivio :

- Dimensioni:
La dimensione dell'elemento sviluppato è realmente inferiore alla lunghezza della più grande lastra di acciaio disponibile? Sono state rispettate le misure di piegatura minima?
- Attrezzature:
È necessario utilizzare particolari attrezzature per completare la lavorazione?
- Materiale:
Il materiale di cui è costituito l'oggetto può essere lavorato con le attrezzature disponibili?
- Macchinari:
È sufficiente la pressione esercitata dalla macchina? La lunghezza di piegatura è forse superiore alla massima lunghezza lavorabile?
- Utensili:
L'utensile scelto o disponibile è adatto a realizzare il raggio di piega richiesto? Ci sono collisioni tra il pezzo in lavorazione e le attrezzature?
- Ed altro ancora...

Drastica riduzione dei tempi e dei costi

L'uso costante dell'esperienza aziendale esistente mantiene l'operatore sempre informato sulle condizioni che direttamente o indirettamente non consentono la lavorazione da lui ipotizzata. Ciò consente un reale risparmio di tempo ed una riduzione enorme dei costi derivanti dagli sprechi di pezzi difettosi, di materiale di scarto, e dall'impiego inadeguato dei macchinari!